



ANNO 2022 - ELENCO SOVVENZIONI, CONTRIBUTI, SUSSIDI E ATTRIBUZIONE DI VANTAGGI ECONOMICI A PERSONE FISICHE ED ENTI PUBBLICI E PRIVATI

Ex art.26 D.Lgs n.33 del 14/03/2013

Data pagamento	Atto di riferimento	Oggetto	Soggetto	Importo euro
30/06/2022	CdA rif.del 09/06/2022	Contributo annuale manifestazione Strasestina anno 2022	Comitato Genitori Sesto Ulteriano	€ 500,00